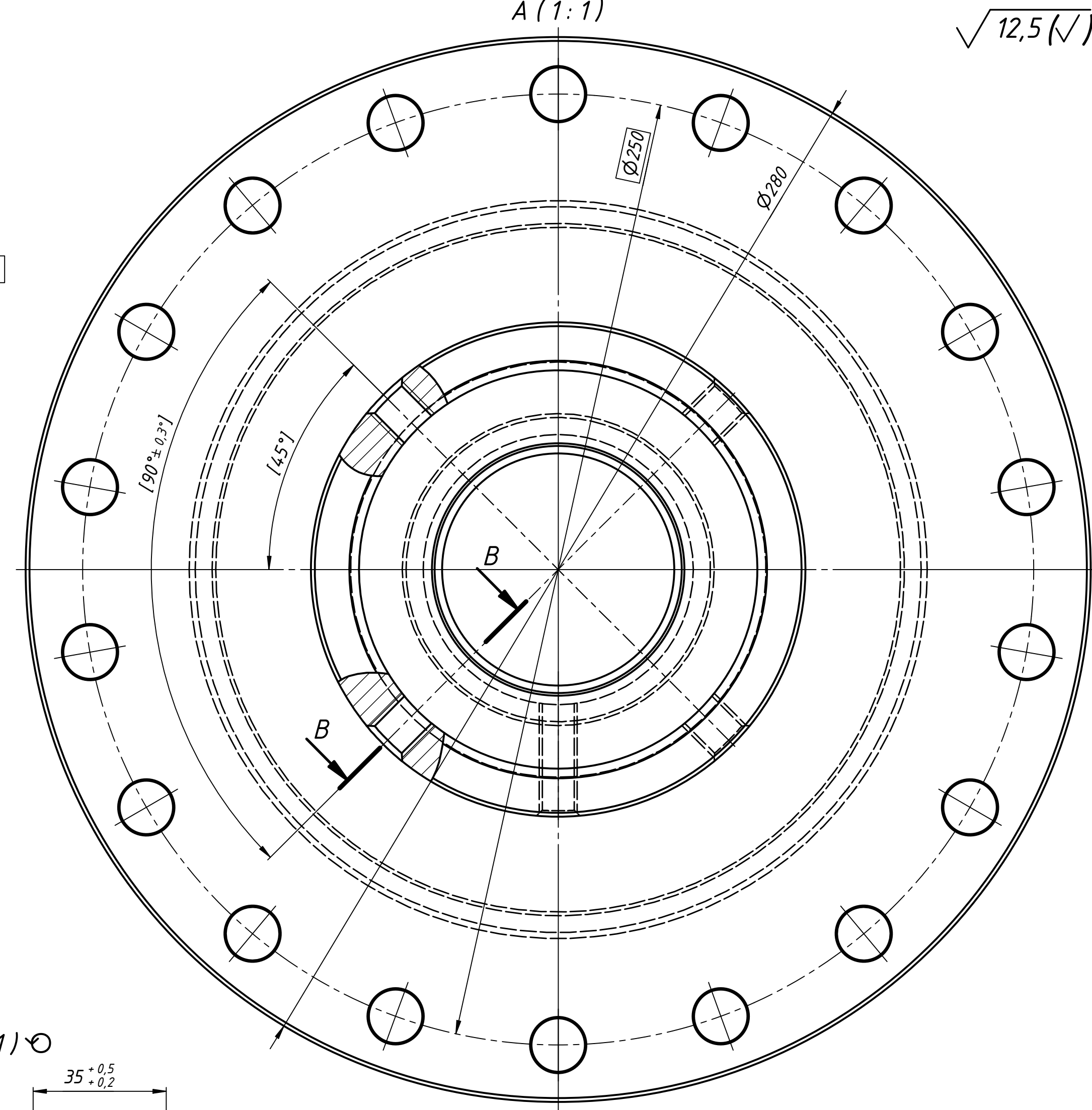
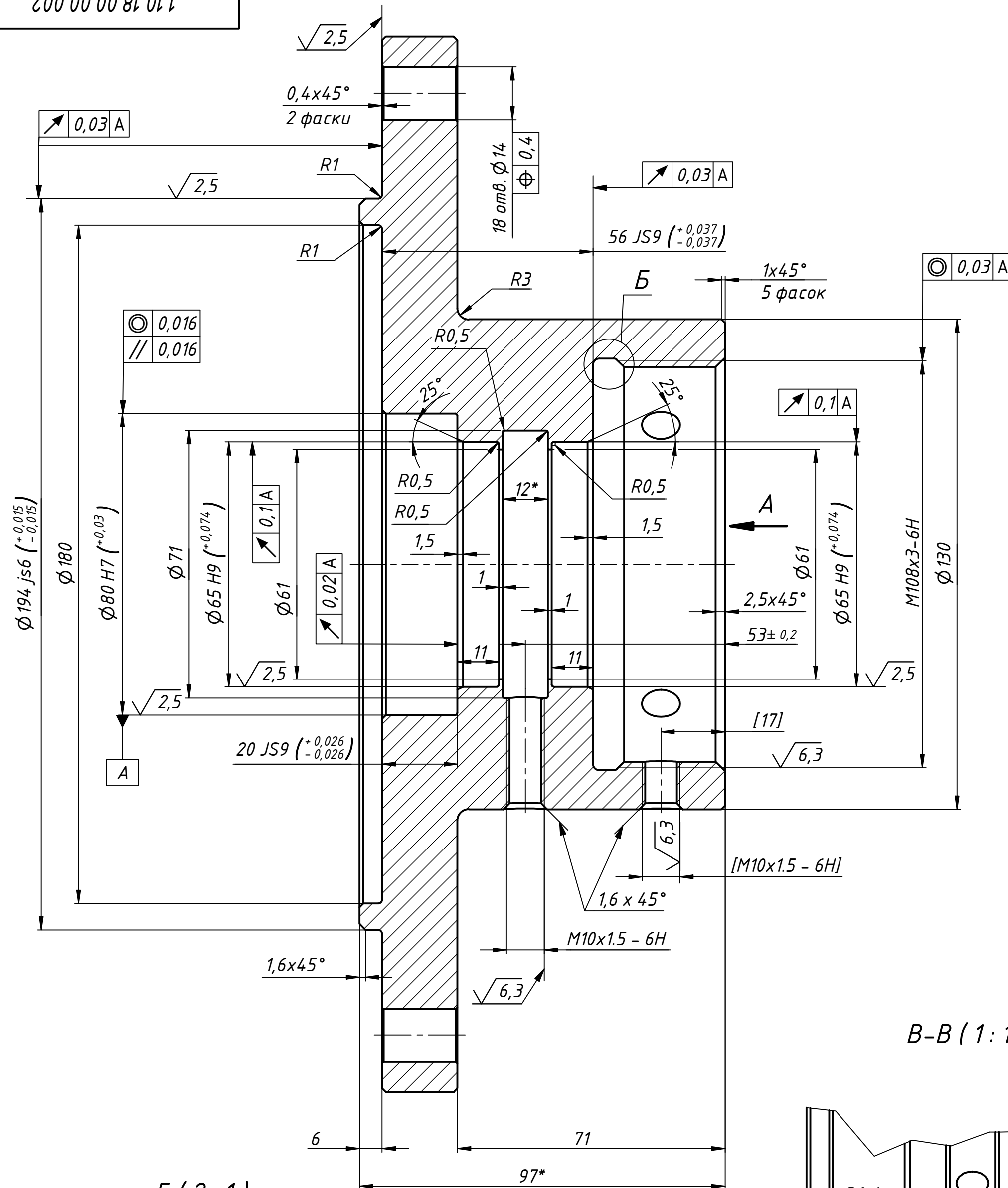


1.10.18.00.00.002

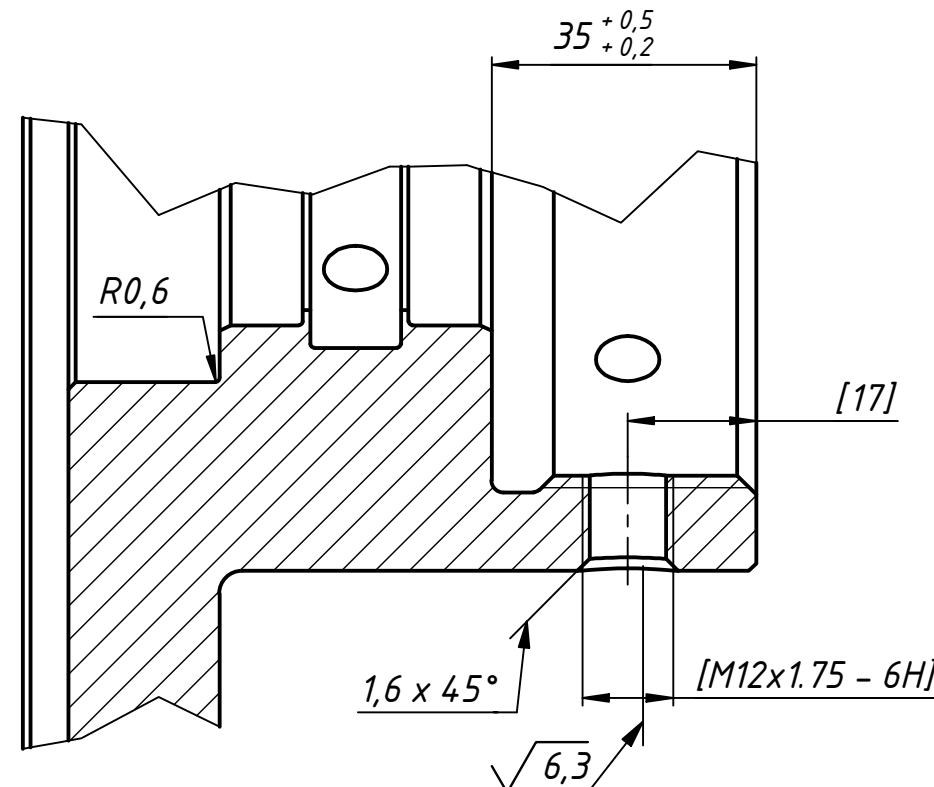
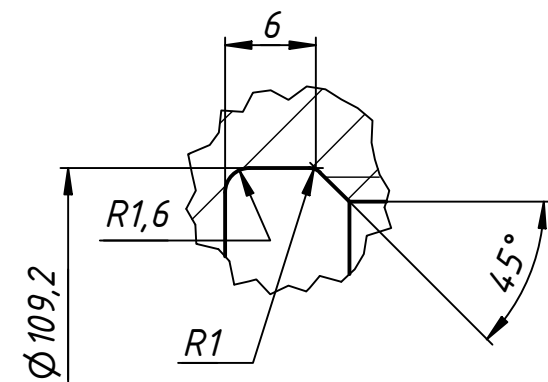
A (1:1)

√12,5 (✓)



B (2:1)

B-B (1:1) ∅



- *Размер для справки.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью камера 1.10.18.00.00.006.
- Детали применять совместно.

1.10.18.00.00.002				Крышка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.				25.10.2018		12.6
Пров.						1:1
Т. контр.					Лист	Листов
Нач. отд.					1	1
Н. контр.					Сталь 20 ГОСТ 1050-88	
Утв.					Формат А2	